



SYSTEM DRZWI NAKŁADANYCH - MGT-TECH

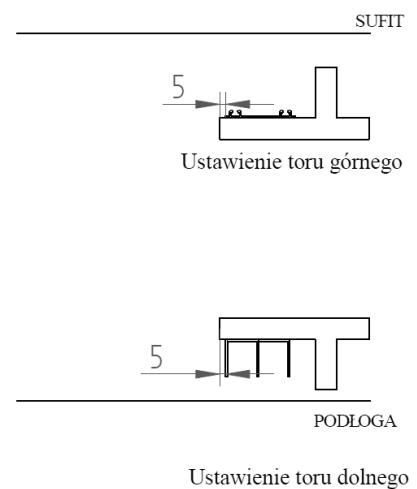
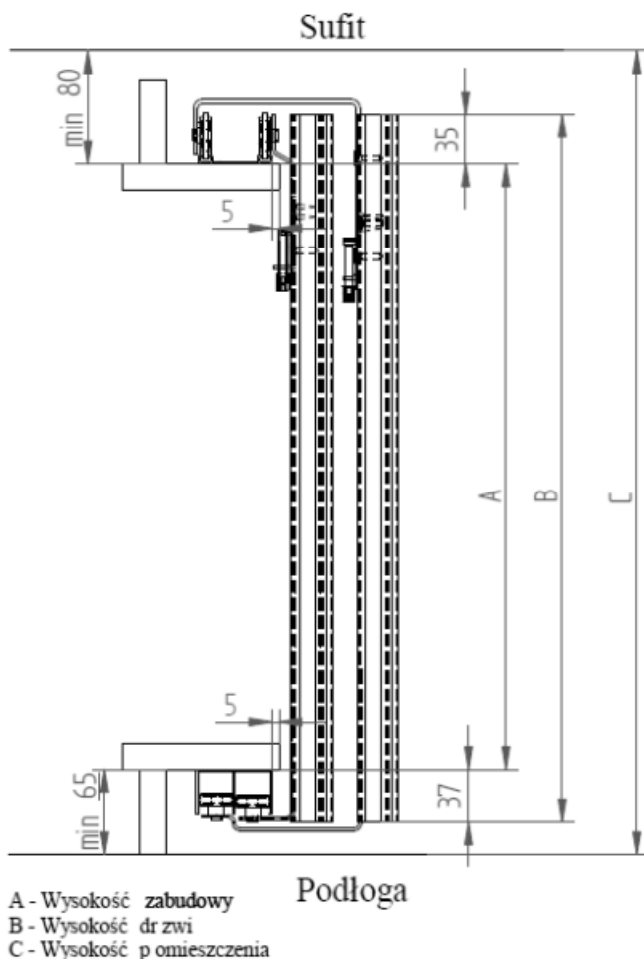
W skład opakowania wchodzi:

- | | |
|----------------------------------|---------|
| 1. Wózek górny MGT SN 01 | 2 szt. |
| 2. Wózek górny MGT SN 03 | 2 szt. |
| 3. Prowadnik dolny MGT SN 02 | 2 szt. |
| 4. Prowadnik dolny MGT SN 04 | 2 szt. |
| 5. Kątownik oporowy | 4 szt. |
| 6. Zestaw wkrętów do płyty 18 mm | |
| 6.1 Wkręt 4,2x19 | 24 szt. |
| 6.2 Wkręt 4x16 | 12 szt. |
| 7. Zestaw wkrętów do płyty 10 mm | |
| 7.1 Wkręt 4,2x9,5 | 24 szt. |
| 7.2 Wkręt 4x12 | 24 szt. |

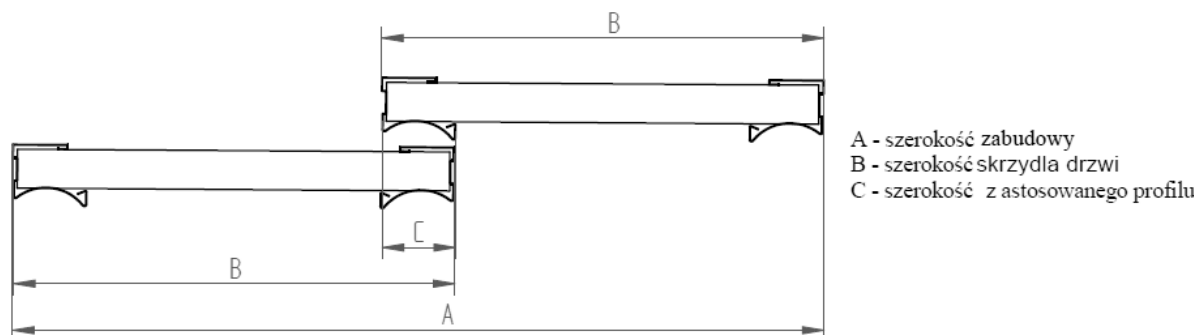
INSTRUKCJA MONTAŻOWA SYSTEMU

Przygotowanie zabudowy.

1. Przed przystąpieniem do montażu drzwi należy w odpowiedni sposób przygotować zabudowę i zamocować tory, po których będą przesuwane drzwi. Rys.1.
2. Wysokość zabudowy należy wyliczyć ze wzoru:
 $A = C - 145$



Rys.1. Wielkości charakterystyczne dla zabudowy i odległości mocowania torów oraz potrzebne do obliczenia wysokości formatek.



Rys.2. Wielkości charakterystyczne do obliczenia szerokości formatek drzwi.

Wykonanie skrzydeł drzwi.

1. Na początku należy wyciąć formatki.

Wysokość formatki oblicza się na podstawie rys 1 i wynosi ona :

$$B = A + 72\text{mm}$$

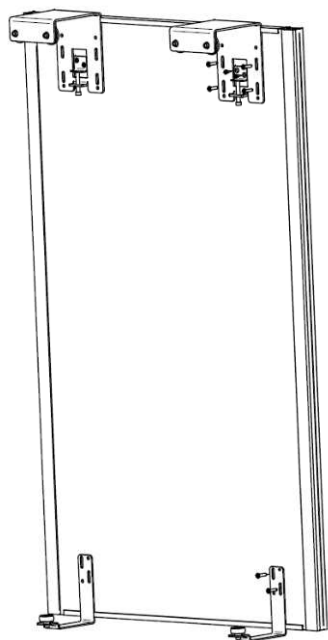
Szerokość formatki oblicza się na podstawie rys. 2 i wynosi ona:

$$B = (A \div 2) + \frac{1}{2}C$$

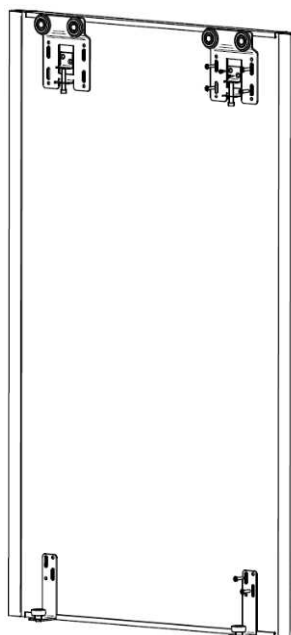
2. Następnie należy okuć drzwi w wybrane profile docięte na odpowiednia długość.

Montaż wózków górnych.

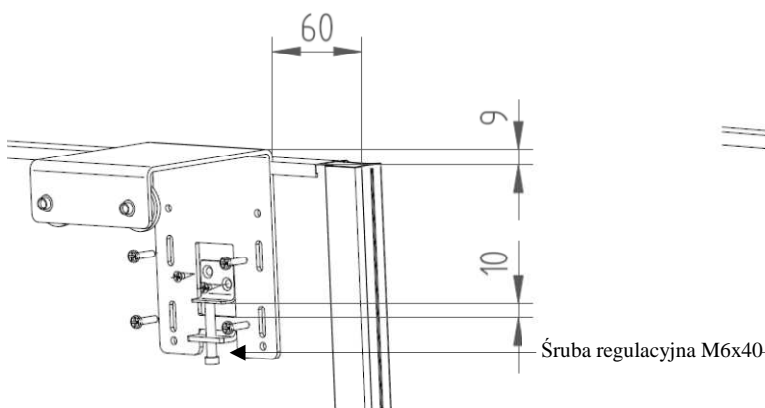
1. Wózki mocuje się do skrzydła drzwi za pomocą wkrętów 4,2 x 19 (lub 4,2 x 9,5 jeśli wykonujemy drzwi z płyty o grubości 10 mm) , kątowniki oporowe mocuje się do skrzydła drzwi za pomocą wkrętów 4 x 16 (lub 4 x 12 jeśli wykonujemy drzwi z płyty o grubości 10 mm) w miejscach pokazanych na Rys.5 , 6
2. Na jednym skrzydle drzwi montuje się wózki MGT SN 01 a na drugim wózki MGT SN 03 Rys. 3, 4,
3. Nie należy przykręcać wózków mocno ale tak aby zachować niewielki luz pomiędzy wózkiem a skrzydłem drzwi.



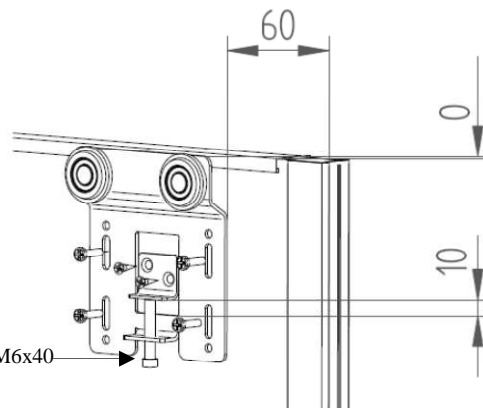
Rys. 3 Drzwi przednie



Rys. 4 Drzwi tylne



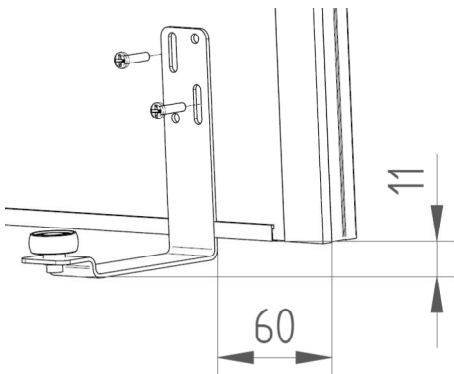
Rys 5. Montaż wózka górnego MGT SN 01



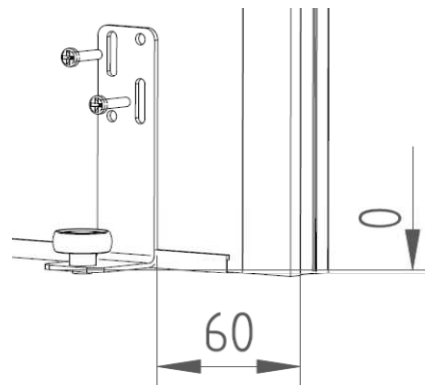
Rys 6. Montaż wózka górnego MGT SN 02

Montaż prowadnika dolnego.

1. Prowadniki mocuje się do skrzydła drzwi za pomocą wkrętów 4 x 16 (lub 4 x 12 jeśli wykonujemy drzwi z płyty o grubości 10 mm) w miejscach pokazanych na Rys.7 , 8.
2. Prowadniki MGT SN 02 montuje się na tym samym skrzydle co wózki MGT SN 01, a prowadniki MGT SN 04 montuje się na tym samym skrzydle co wózki MGT SN 03
3. Nie należy przykręcać prowadników mocno ale tak aby zachować niewielki luz pomiędzy wózkiem a skrzydłem drzwi pozwalający na swobodne przesuwanie wózka w górę i w dół.



Rys. 7 Montaż prowadnika dolnego MGT SN 02



Rys. 8 Montaż prowadnika dolnego MGT SN 04

Montaż skrzydeł drzwi.

1. W pierwszej kolejności montuje się skrzydło z wózkami MGT SN 02 i prowadnikami MGT SN 04.
2. Skrzydło zakłada się najpierw wózkami górnymi tak, aby rolki włożyć w bliższe korytko toru
3. Następnie założyć drugie skrzydło tak, aby rolki włożyć w dalsze korytko toru.
4. Następnie przy pomocy śruby M6 x 40 wyregulować wysokość i pion drzwi Rys. 5, 6.
5. Dokręcić maksymalnie śruby mocujące.
6. Wsunąć rolki prowadników dolnych w odpowiednie korytka toru dolnego, podsunąć je do góry na tyle aby korpusy prowadników zachowały nie większą niż 3 mm odległość od toru dolnego i mocno dokręcić śruby mocujące.
7. Zabezpieczyć wózki górne przed zmianą położenia względem skrzydła drzwi. W tym celu należy wkręcić wkręty 4 x 16 (lub 4 x 12 jeśli wykonujemy drzwi z płyty o grubości 10mm) w pozostałe otwory w wózkach górnych MGT SN 01 i MGT SN 03. Czynność ta jest szczególnie istotna przy wykonaniu drzwi z płyty o grubości 10 mm gdzie należy użyć po 4 wkręty na wózek górny (w istotny sposób wzmocni to połączenie wózków górnych z formatką drzwi).